

SISTEMA 9 SPECIALE

Settore Chimico - OEM

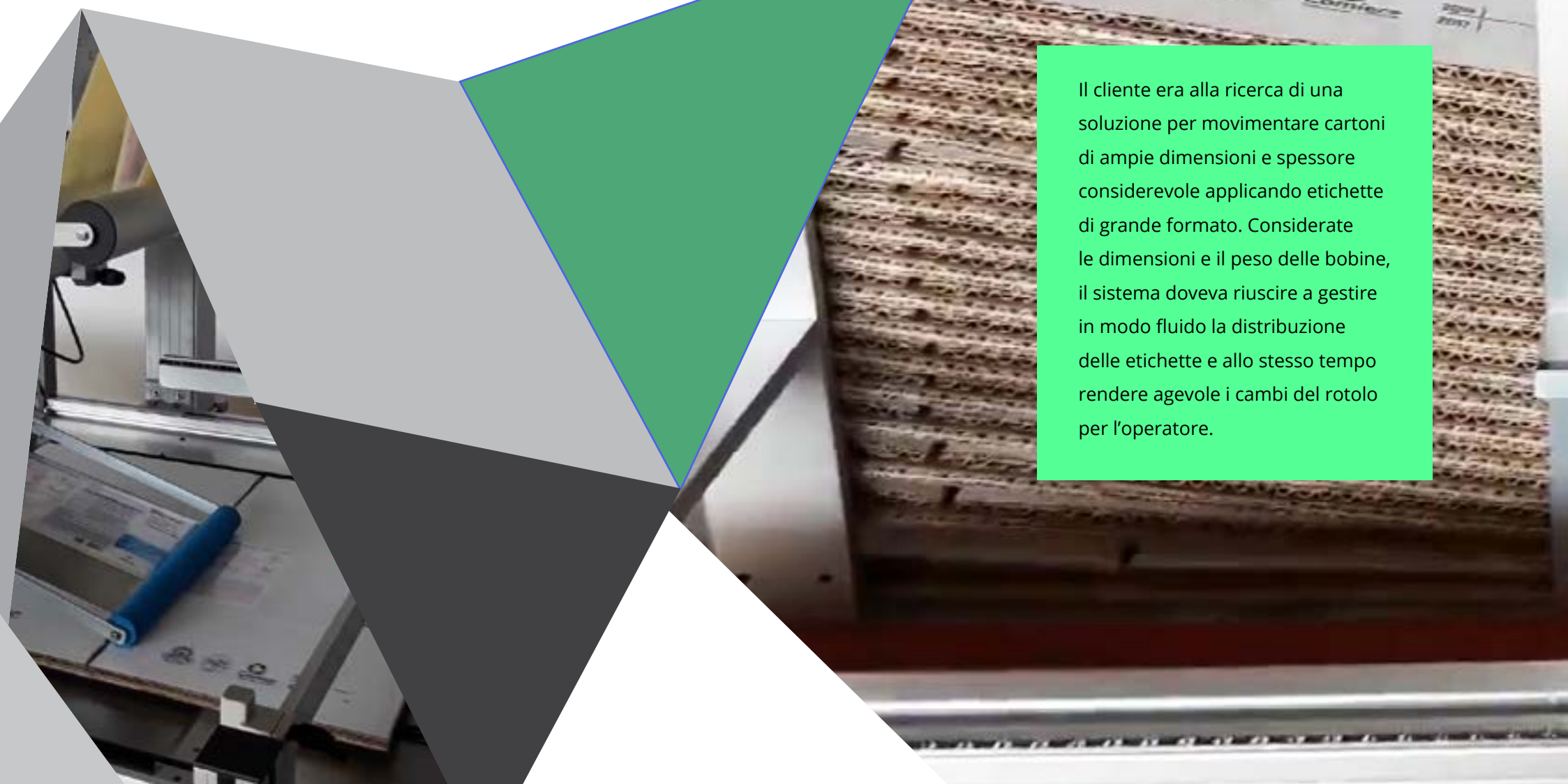
IL CLIENTE

Gruppo italiano che opera nel comparto mondiale dell'agrofarmaco, specializzato nella sintesi, formulazione e commercializzazione di principi attivi e intermedi chimici.

Sistema di movimentazione per cartoni di grandi dimensioni, completo di etichettatrice per applicazione etichette con passo fino a 400 mm

“
La sfida: etichettare cartoni di grande formato e spessore facilitando il cambio di bobine di notevole peso e dimensione
”

Il cliente era alla ricerca di una soluzione per movimentare cartoni di ampie dimensioni e spessore considerevole applicando etichette di grande formato. Considerate le dimensioni e il peso delle bobine, il sistema doveva riuscire a gestire in modo fluido la distribuzione delle etichette e allo stesso tempo rendere agevole i cambi del rotolo per l'operatore.

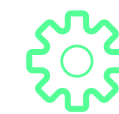


IL PROGETTO

Il progetto presentava due importanti criticità: da un lato la necessità di adattare la testa etichettatrice Energy, che normalmente movimentava etichette di dimensioni contenute, per riuscire a gestire e applicare etichette mastodontiche; dall'altro la necessità di trovare una soluzione comoda per sostituire manualmente bobine di peso e ingombro notevoli.

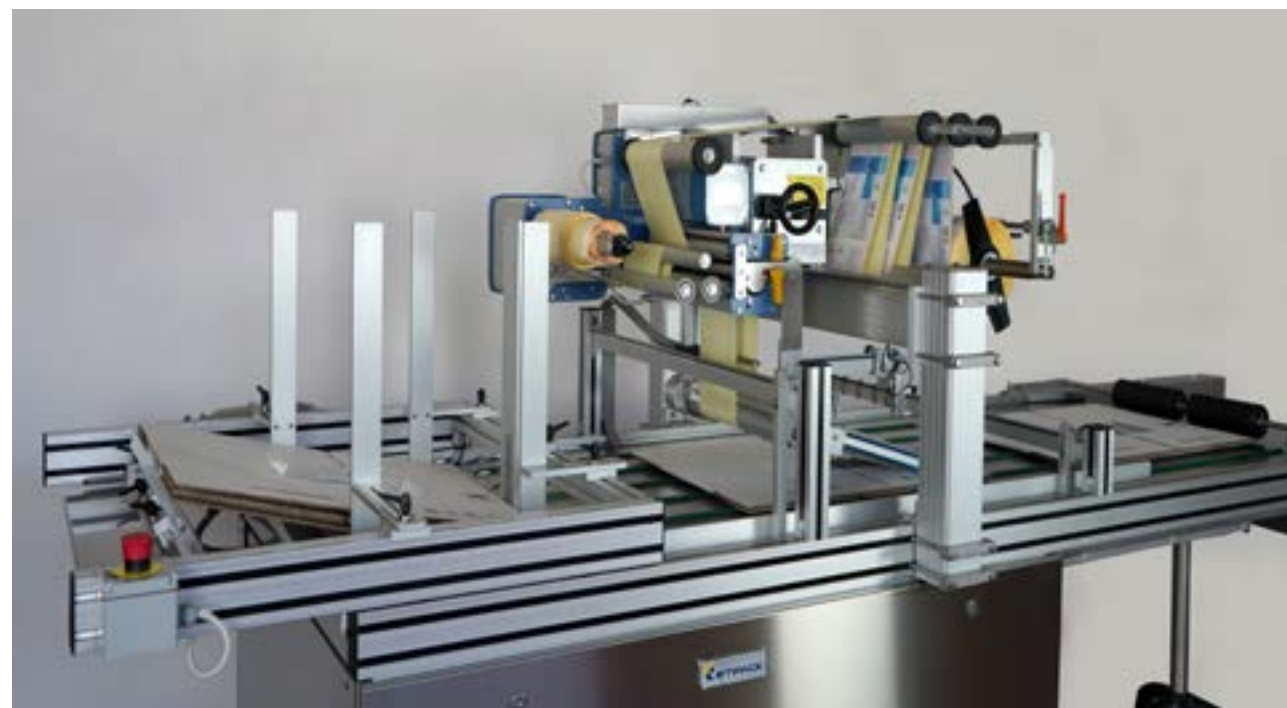


GUARDA IL VIDEO
<https://youtu.be/m6Ap-gpcJdo>



15-20
pz /min

Capacità produttiva
per larghezza 298 mm
e passo 200 mm



GRUPPO DI TRAINO ACCOPPIATO

Per permettere lo scorrimento fluido del nastro di grandi dimensioni sgravando l'attività dell'etichettatrice, è stato installato un gruppo di traino con doppio rullo di spinta per etichette con larghezza fino a 300 mm. È provvisto di apertura basculante, chiusura a doppia leva e dispositivo di sicurezza.



LA SOLUZIONE

Dati i requisiti richiesti dalla lavorazione, è stato installato uno svolgitore motorizzato anteriore dotato di una rulleria speciale che facilita la distribuzione del nastro con etichette di grande formato. La soluzione presenta una migliore distribuzione del peso e rende agevole il cambio bobina.



SVOLGITORE MOTORIZZATO

Posizionato anteriormente al corpo macchina facilita e rende ergonomico il cambio bobina. Dato il peso elevato è completo di struttura di supporto e rulli di rinvio carta.



MAGAZZINO DI CARICO

Regolabile è completo di rasatore meccanico, motorizzazione indipendente e sistema di sfogliamento con cinghie gommate parallele.



SENSORE FINE BOBINA

Dotato di sensore capacitivo esterno di preallarme, inserito come optional, permette di monitorare il fine bobina.

IN DETTAGLIO

CILINDRO PENUMATICO

Per evitare la rottura della carta di supporto in fase di erogazione delle etichette, è stato installato un cilindro pneumatico che rende più fluido il movimento del ballerino dello svolgitore.



TERMINALE OSCILLANTE

Grazie a un applicatore a rullo oscillante posizionato su terminale orientabile, il sistema può adattarsi ad eventuali variazioni del prodotto. Eseguita l'applicazione, nei limiti della tolleranza programmata, viene ripristinata la posizione originale e l'etichettatura riprende con setup iniziale.



Grazie a un dispositivo di "fermo" il terminale viene riportato nella posizione prestabilita in seguito al transito di un prodotto con maggiore spessore.

SUPPORTO SPECIALE CENTRATURA ETICHETTA

Per consentire il cambio formato è stata inserita un'apposita struttura di supporto che permette una regolazione della posizione della testa etichettatrice per una prima centratura dell'etichetta. Successivamente mediante una microregolazione viene eseguita una centratura di precisione.



FOTOSTART A TASTEGGIO

Il sensore, con supporto e microregolazioni, rileva il movimento del prodotto in transito consentendo di temporizzare correttamente lo start dell'etichettatura.



INTERFACCIA TOUCH SCREEN E CASSETTO DI RECUPERO

L'interfaccia operatore con touch screen OMRON permette una gestione rapida e intuitiva delle funzioni operative, dei controlli e delle impostazioni di formato nonché della produzione eseguita. Il dispositivo di recupero contiene fino a 30 prodotti etichettati pronti per il prelievo manuale e la messa in produzione da parte dell'operatore.