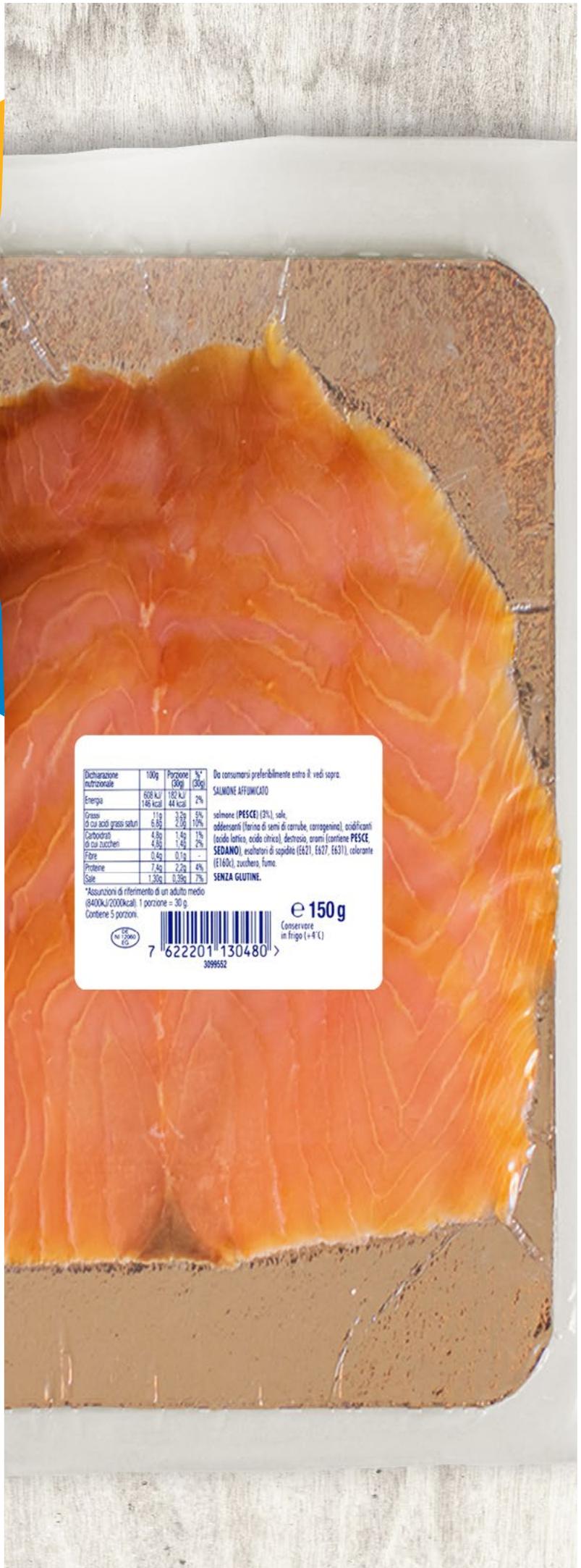




etipack
FOOD

TECHNEWS

ETICETTATURA E DISTRIBUZIONE DI PRODOTTI ALIMENTARI SOTTOVUOTO



Dichiarazione nutrizionale	100g	Porzione (30g)	% (30g)
Energia	608 kJ 146 kcal	182 kJ 44 kcal	2%
Grassi di cui acidi grassi saturi	11g 6,5g	3,2g 2,0g	5% 10%
Carboidrati di cui zuccheri	4,8g 4,8g	1,4g 1,4g	3% 2%
Fibra	0,4g	0,1g	—
Proteine	7,4g	2,2g	4%
Sale	1,30g	0,39g	8%

Da consumarsi preferibilmente entro il vedi sopra.

SALMONE AFFUMICATO

salmone (**PESCE**) (3%), sale, addensanti (farina di semi di carrube, carrageenina), acidificanti (acido lattico, acido citrico), destrano, aromi (contiene **PESCE SEDANO**), esaltatori di sapidità (E621, E627, E631), colorante (E160c), zucchero, fumo.

SENZA GLUTINE.

*Assunzioni di riferimento di un adulto medio
(8400kJ/2000kcal), 1 porzione = 30 g
Contiene 5 porzioni.



e 150g

Conservare
in frigo (+4°C)

Sistema di etichettatura dedicato, per distribuzione e applicazione di etichette sul lato superiore dei prodotti, con controllo dei dati variabili e gestione non conformità.



In collaborazione con
Emilabel - emilabel.com

IL CLIENTE

Azienda italiana specializzata nella lavorazione e commercializzazione di salmone affumicato, marinato e aromatizzato e di altre tipologie di pesce affumicato.



LA SFIDA

Distribuire, movimentare ed etichettare i prodotti con garanzia di controllo accurato dei dati variabili sovrastampati e scarto confezioni non conformi.

Il cliente era alla ricerca di un sistema per gestire con massima precisione e controllo l'etichettatura di buste plastificate e sigillate di salmone affumicato sottovuoto. Dal punto di vista della movimentazione, il sistema doveva consentire di ottimizzare in modo efficace e rapido il caricamento e il trasporto del maggior numero possibile di confezioni. Relativamente alla gestione del dato, l'esigenza era quella di avere

massima autonomia e flessibilità da un lato nella progettazione dell'etichetta, dall'altro nell'inserimento, nella stampa, nella gestione e nel controllo di dati variabili. Il sistema infine doveva permettere di individuare correttamente prodotti erroneamente etichettati, quindi non conformi, per consentirne l'esclusione dal processo.

LA SOLUZIONE

Sistema 9 speciale per etichettatura superiore, completo di pick&place con magazzino di alimentazione, controllo barcode, gestione non conformità e conteggio lotti variabile

Per raggiungere l'obiettivo richiesto, Etipack ha progettato un sistema composto da cinque stazioni: alimentazione, etichettatura, stampa e controllo dati, conteggio prodotti. La distribuzione del prodotto avviene grazie a un dispositivo automatico di presa&posa Clippy Big, completo di magazzino di carico a doppio nastro ad alta autonomia. L'applicazione di etichette autoadesive sulla superficie superiore delle confezioni è realizzata con un'etichettatrice automatica Energy 200 con velocità di distribuzione fino a 50 m/min. Grazie a un quadro di controllo personalizzato il cliente può gestire la codifica e la stampa di dati variabili. In caso di non conformità si attiva il blocco sistema, che consente la rimozione dei prodotti non idonei. In uscita al sistema è installato un dispositivo di raccolta e gestione lotti.





[GUARDA IL VIDEO](#)



PRESA & POSA CLIPPY BIG

Il dispositivo automatico di presa&posa Clippy Big permette di posizionare orizzontalmente il prodotto sul nastro di trasporto mediante un dispositivo a ventose. Dotato di motore brushless, è completo di magazzino di carico a doppio nastro ad alta autonomia che consente il controllo di: avanzamento prodotto al punto di presa con fotocellula a fibra ottica, minimo carico e magazzino vuoto.



STRUTTURA DI SUPPORTO

Permette di supportare i nastri di carico ed è composta da due gruppi di staffaggio, colonne di sostegno con micro regolazioni verticali indipendenti e basamento completo di ruote.



INTERFACCIA DI GESTIONE CUSTOM

Pannello elettrico con PLC integrato predisposto per INDUSTRY 4.0, permette la gestione del sistema, del processo di etichettatura, del controllo Barcode e della raccolta delle buste a fine linea.



SISTEMA ALLINEATORE

Regolabile in altezza e affiancato al nastro di trasporto, consente di depositare anche prodotti confezionati manualmente.

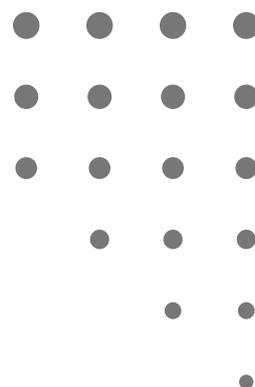
ETICHETTATRICE ENERGY 200

Dotata di motorizzazione passo-passo retroazionata, consente di raggiungere una velocità di distribuzione fino a 50 m/min. Grazie al display touch screen integrato, permette la gestione di oltre 50 parametri di funzionamento.



GRUPPO DI TRAINO CON DOPPIO RULLO

Permette di rafforzare il sostegno durante lo scorrimento del nastro e di stabilizzare il traino della bobina di etichette con larghezza massima di 200 mm



CONTROLLO E CONTEGGIO

Un lettore per Barcode completo di supporti, consente il controllo della presenza etichetta sul prodotto. In caso di prodotto non conforme, il sistema si arresta per consentire il prelievo della confezione. Il modulo con fotocellula effettua il conteggio delle buste correttamente etichettate.

RACCOLTA E GESTIONE LOTTI

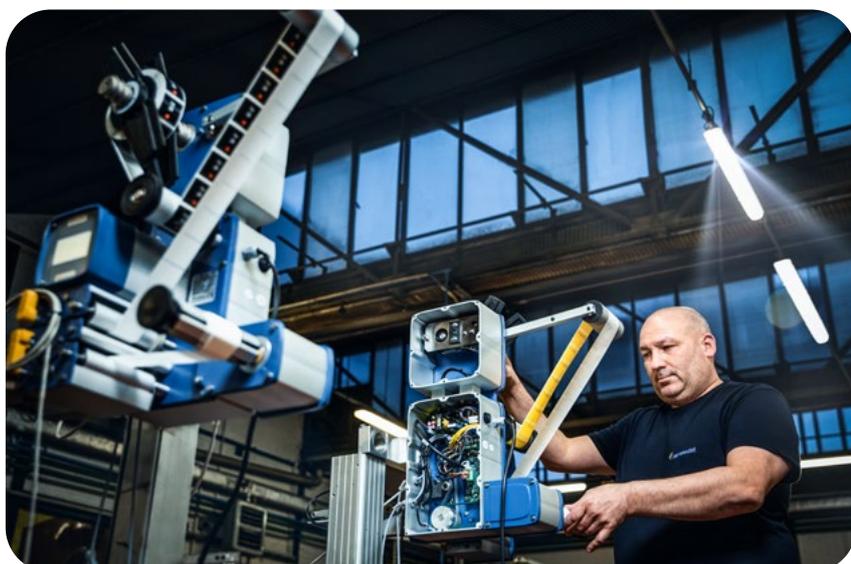
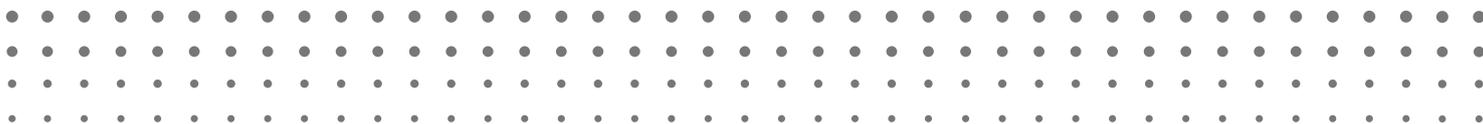
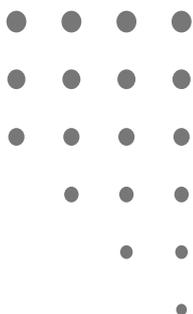
Un sistema di raccolta prodotti posto a fine linea, dotato di controllo sormonto buste e conteggio variabile con accelerazione a fine conteggio, permette di organizzare in lotti le confezioni etichettate.



I RISULTATI

**Elevata flessibilità
nella gestione
di formati e modalità
di alimentazione
con massima
precisione e controllo
dell'etichettatura.**

Il tema di etichettatura dedicato, per distribuzione e applicazione di etichette sul lato superiore di confezioni di salmone affumicato, permette al cliente di poter gestire con massima flessibilità, precisione e autonomia l'etichettatura di 3 formati di etichette: 175, 135 e 130 mm potendo contare su un'elevata affidabilità grazie ai diversi sistemi di controllo di dati variabili e non conformità. Grazie all'integrazione della struttura di supporto personalizzata per il dispositivo presa e posa Clippy Big, il cliente può inoltre scegliere di gestire il processo di confezionamento anche in modalità manuale con il coinvolgimento di un operatore per il caricamento dei prodotti da etichettare.



ABOUT ETIPACK

Etipack SpA progetta, costruisce e vende sistemi per l'etichettatura e la codifica con etichette autoadesive, sfogliatori e presa e posa per la distribuzione e manipolazione dei prodotti. Dal 1978 azienda leader di settore in Italia e tra la maggiori in Europa, Etipack è oggi un gruppo internazionale costituito da filiali e consociate.

 etipack.it

 marketing@etipack.it