

etipack
INDUSTRY

CASE STUDY

**ETICHETTATURA
ORIZZONTALE PER
WET WIPES MULTIPACCO**

 **etipack**[®]
labelling, coding, caring

Etichettatrici Energy 300 customizzate per l'applicazione orizzontale di etichette autoadesive su confezioni multipacco

IL CLIENTE

A.P.I. S.R.L - CB PACKAGING

Azienda italiana specializzata nella produzione di macchine per il confezionamento di prodotti igienico-sanitari monouso (assorbenti, pannolini, prodotti per l'incontinenza, salviettine umidificate e tissue), confezionatrici automatiche, stackers e confezionatrici integrate, moduli stacker e di compattazione, caratterizzate da tecniche di confezionamento all'avanguardia. - cbpackaging.it



LA SFIDA

Realizzare un sistema di etichettatura idoneo per ridurre l'utilizzo di imballaggi in plastica su confezioni multipacco di salviette umidificate

"Il bisogno di A.P.I. era quello di ottimizzare la richiesta di un particolare sistema di confezionamento", dichiara il Vicepresidente Pierbattista Maglio. L'azienda era infatti alla ricerca di un sistema su misura per l'etichettatura di salviettine umidificate multipacco da integrare nella linea di confezionamento commissionata da un produttore di articoli per l'igiene personale. L'obiettivo era quello di trovare una soluzione che permettesse di evitare l'utilizzo di

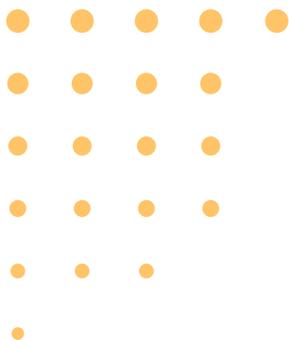
imballaggi secondari in plastica per assemblare le singole confezioni di salviettine. Questa particolarità determinava la necessità di rivoluzionare completamente la logica di etichettatura del prodotto passando da un'applicazione comunemente realizzata in verticale, a un'applicazione in orizzontale per integrarsi con la linea progettata da A.P.I. predisposta, per l'appunto, per il caricamento e la movimentazione del prodotto in orizzontale.



LA SOLUZIONE

Etichettatrici Energy personalizzate per applicare in orizzontale un'etichetta superiore e una inferiore per ottenere confezioni multipacco

Per raggiungere l'obiettivo richiesto, Etipack ha progettato due etichettatrici Energy su misura che, posizionate in fine linea in due stazioni - sovrastante e sottostante il nastro di trasporto - realizzano l'etichettatura simultanea del prodotto. Al passaggio di un lotto sul nastro di trasporto, le etichettatrici applicano due etichette, una nella parte superiore e una nella parte inferiore delle confezioni, permettendo così di assemblare 5 confezioni di salviette umidificate in un'unica confezione multipacco. La soluzione consente dunque di eliminare completamente la necessità di utilizzare ulteriori imballaggi. Il sistema consente l'utilizzo di etichette di grandi dimensioni, con lunghezza fino a 200 mm e larghezza di 298 mm e di raggiungere una velocità di distribuzione fino a 20 m/min.



[GUARDA IL VIDEO](#)



Capacità produttiva



TERMINALI PERSONALIZZATI

Collocati tra i nastri di trasporto della linea progettata dal cliente, permettono l'applicazione superiore e inferiore delle etichette sul prodotto.



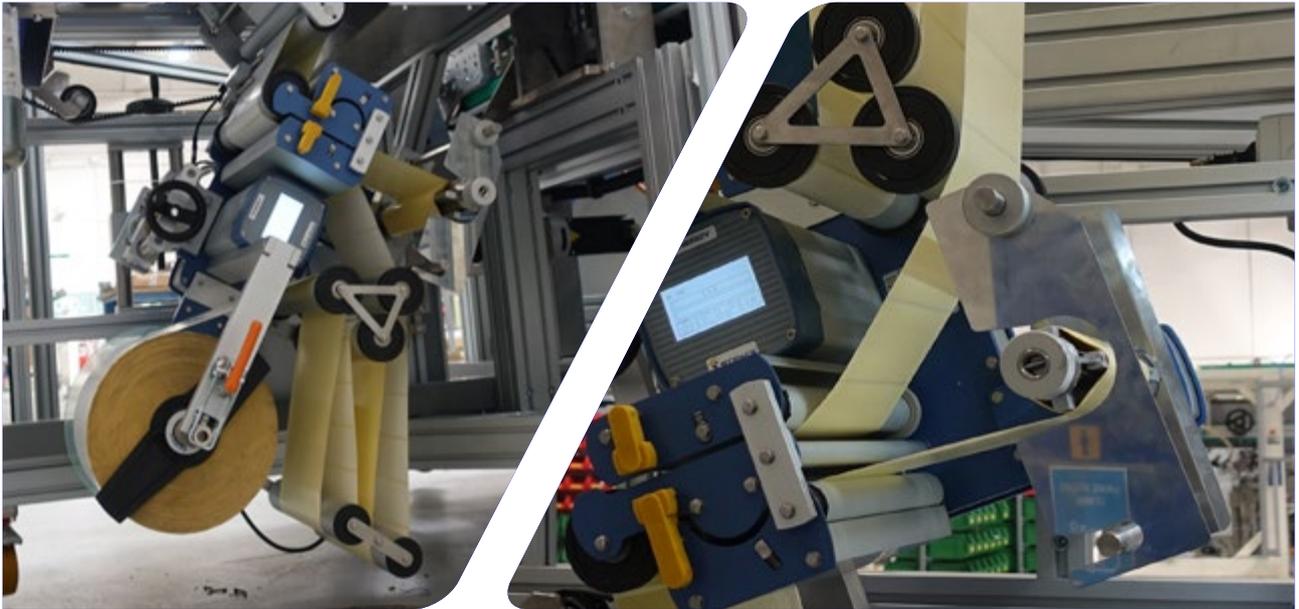
FOTOSTOP

Il sensore fotoelettrico a ultrasuoni posizionato sulla barra di supporto, permette il rilevamento del passo etichetta anche di plastica trasparente.



ENCODER E FOTOCELLULE START

Le fotocellule start presenti sulla linea sono sincronizzate con le etichettatrici e grazie a un encoder installato nella parte inferiore del nastro, rilevano lo start leggendo il prodotto e permettono all'etichetta di essere distribuita alla stessa velocità del nastro.



SVOLGITORI E RIAVVOLGITORI SPECIALI

Lo svolgitore, progettato per alloggiare bobine di diametro 280 mm e larghezza 300 mm, è dotato di un apposito rinforzo anteriore per supportare il peso della bobina.

Il riavvolgitore è progettato per agevolare la rimozione della siliconata trasparente grazie alla presenza di appositi braccetti che si ritraggono allentando la tensione della carta di supporto riavvolta.



RINFORZO ANTERIORE

Dotato di maniglia di sgancio rapido facilita il cambio bobina.



DOPPIO RULLO BALLERINO

Supporta lo scorrimento del nastro delle etichette e mantiene costante la tensione evitando lo spellicolamento dell'etichetta in fase di svolgimento della bobina e l'oscillazione continua e repentina della carta.

I RISULTATI

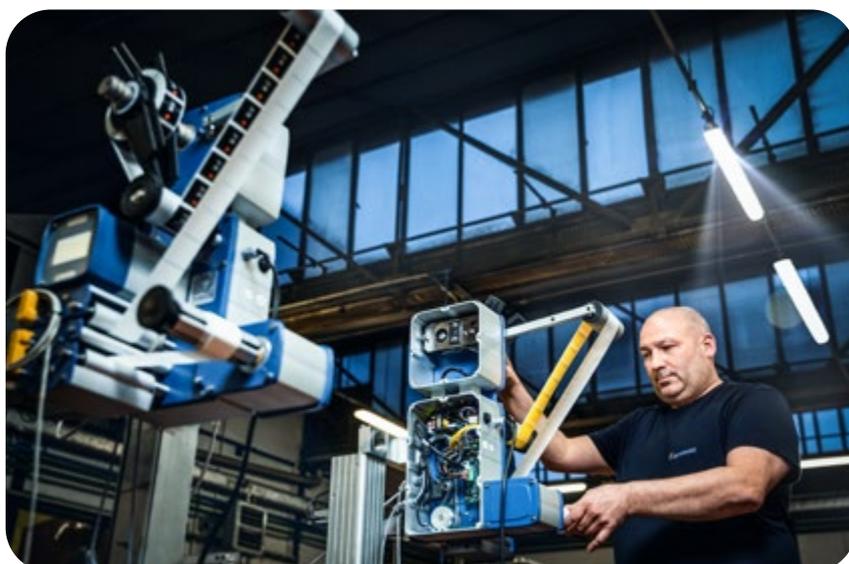
Etichettatura orizzontale per confezione multipacco grazie all'applicazione superiore e inferiore di etichette di grande formato

Grazie al sistema progettato da Etipack, A.P.I. - CB Packaging ha realizzato per il proprio cliente un sistema su misura che permette di movimentare e assemblare in orizzontale singole confezioni di salviettine umidificate in un'unica confezione multipacco utilizzando l'etichettatura come metodo di confezionamento. Il sistema permette così di eliminare l'utilizzo di ulteriori imballaggi e conseguentemente di ridurre l'uso della plastica, garantendo di ottenere da un lato, un notevole risparmio economico e in secondo luogo, una riduzione significativa dell'impatto dei prodotti sull'ambiente.



L'ESPERIENZA CON ETIPACK

"La richiesta del cliente è stata soddisfatta grazie alla collaborazione con un partner dinamico e flessibile" ha dichiarato il Vicepresidente Pierbattista Maglio esprimendo soddisfazione per il risultato raggiunto. La collaborazione con A.P.I. - CB Packaging è nata grazie alle positive referenze nel network dei costruttori di macchine per il packaging: "siamo entrati in contatto con Etipack tramite l'ufficio tecnico di Bettinelli S.p.a. e con l'agente rappresentante" ha raccontato il Vicepresidente sottolineando inoltre che "la qualità più apprezzata di Etipack è stata la flessibilità".



ABOUT ETIPACK

Etipack SpA progetta, costruisce e vende sistemi per l'etichettatura e la codifica con etichette autoadesive, sfogliatori e presa e posa per la distribuzione e manipolazione dei prodotti. Dal 1978 azienda leader di settore in Italia e tra la maggiori in Europa, Etipack è oggi un gruppo internazionale costituito da filiali e consociate.

 etipack.it

 marketing@etipack.it