

TIBER PACK 
Respects your product

 **etipack**®
labelling, coding, caring

 **etipack**
FOOD

CASE STUDY
ETICHETTATURA
VERTICALE PER
PATATINE
MULTIPACCO



Linea di confezionamento, per distribuire ed etichettare sacchetti di patatine in confezioni multipack da 6 prodotti



Case Study realizzato dalla collaborazione tra **Tiberpack S.p.A** ed **Etipack S.p.A**



IL CLIENTE

AMICA CHIPS S.P.A

Azienda alimentare italiana leader di mercato specializzata nella produzione di patatine fritte confezionate, grissini, crostini, snack, pani e aperitivi, che esporta i propri prodotti in oltre 22 Paesi nel mondo. - amicachips.it

LA SFIDA

Automatizzare il processo di confezionamento secondario di sacchetti di patatine ottimizzando l'impatto del packaging

La professionalità di Tiber Pack nel trovare sempre le migliori soluzioni per i propri clienti, divenendo così non dei semplici fornitori ma dei veri e propri consulenti, ha fatto sì di sviluppare in collaborazione con Etipack un **impianto di etichettatura multipack da integrare nella linea di processo** di Amica Chips. L'impianto ha fin da subito avuto l'obiettivo di **automatizzare un processo** che fino ad oggi presentava un elevato impatto in termini di manodopera **semplificandolo e rendendolo più efficiente**.



LA SOLUZIONE

Sistema customizzato per prelievo, convogliamento ed etichettatura di 6 sacchetti in confezione multipack

La fusione fra l'innovazione di Tiber Pack e l'esperienza nel settore dell'etichettatura di Etipack ha dato vita a una **soluzione di particolare efficienza per Amica Chips**, semplici passaggi per un risultato di successo. Il singolo pacchetto di patatine prelevato dalla confezionatrice verticale, viene convogliato e opportunamente rifasato verso un doppio rotore a vani che li dispone in verticale creando **raggruppamenti da 6 confezioni**. Successivamente un pettine estrattore servo-motorizzato posiziona il fardello in appositi vani solidali su catenaria motorizzata che avanza passo - passo verso la fase di etichettatura. Un Sistema 5/2 personalizzato con doppie etichettatrici posizionate sui lati contrapposti di un nastro di trasporto customizzato, consente di **applicare contemporaneamente due etichette laterali** al passaggio dei lotti di confezioni, **ottenendo così in uscita un unico multipack** le cui confezioni sono mantenute solidali grazie alle etichette. Consente l'utilizzo di etichette di grandi dimensioni, con lunghezza fino a 250 mm. La soluzione è in grado di mantenere una **produzione di 85 confezioni al minuto (fino a 15 multipack al minuto)**.



SISTEMA DI CONVOGLIAMENTO CONFEZIONI E RAGGRUPPAMENTO

Struttura portante di contenimento per il rotore a vani ed il pettine estrattore



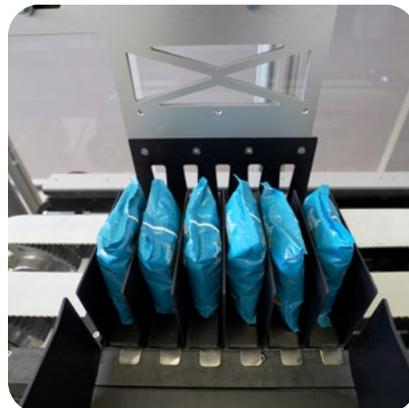
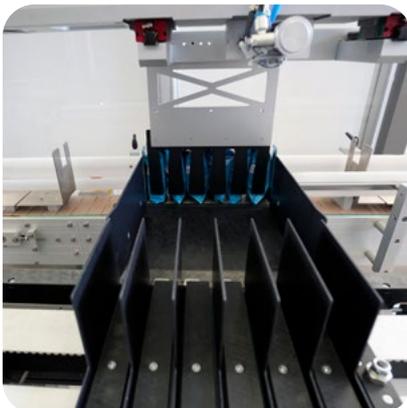
DOPPIO NASTRO TRASPORTATORE

Con tappeto superiore realizzato in spugna per la calibrazione delle confezioni



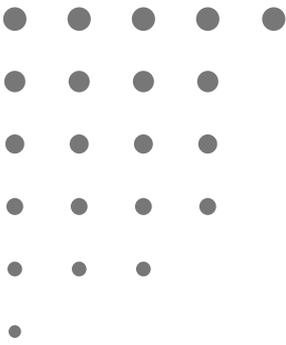
FOTOCELLULA

Controllo cadenza delle confezioni durante la fase di inserimento nel rotore



POSIZIONAMENTO IN VERTICALE DELLE CONFEZIONI

Formazione fardello da 6 pacchetti e inserimento nel vano di contenimento tramite pettine estrattore.



INTERFACCIA DI GESTIONE

Pannello operatore Siemens con interfaccia grafica per la gestione completa del sistema.



85
pz/min

Capacità produttiva



PLAY

[GUARDA IL VIDEO](#)



SISTEMA 5

Sistema automatico di etichettatura customizzato per l'applicazione di due etichette contrapposte sui lati di confezioni movimentate orizzontalmente.

ETICHETTATRICI ENERGY 100

Etichettatrici contrapposte per l'applicazione laterale di etichette autoadesive per bobine di diametro 280 mm, dotate di sensore capacitivo interno per il controllo di fine bobina.



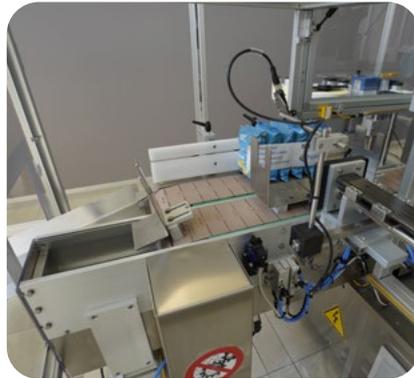
NASTRO DI TRASPORTO

Customizzato e completo di tasche per il contenimento dei lotti: 6 pacchetti per tasca.



FOTOSTOP

Posizionato sulla barra di supporto, per il rilevamento del passo etichetta.

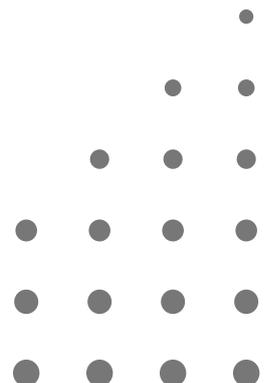


SISTEMA DI TRASLAZIONE

Estrazione della confezione multipack dalla tasca di contenimento tramite cilindro pneumatico e trasporto dei prodotti in uscita su nastro affiancato.

PANNELLO OPERATORE

Con elettronica dedicata, espansione con display grafico a colori da 7" ed HMI sviluppato da Etipack basato su sistemi operativi per offrire massime possibilità d'integrazione, personalizzazione e gestione.



I RISULTATI

Un sistema smart che soddisfa le esigenze di confezionamento eliminando l'uso di ulteriori imballaggi

Grazie al sistema progettato da Tiber Pack - Etipack, **Amica Chips ha ottenuto un sistema su misura** che permette di **movimentare e assemblare** in verticale **single confezioni** di chips in **un'unica confezione multipacco** utilizzando **l'etichettatura come metodo di confezionamento**.

Il sistema permette così di **eliminare l'utilizzo di ulteriori imballaggi** e conseguentemente di **ridurre l'uso della plastica**, garantendo di ottenere da un lato, un notevole **risparmio economico** e in secondo luogo, una **riduzione significativa dell'impatto** dei prodotti sull'ambiente.

UNA PARTNERSHIP DI VALORE

"Le novità sono il nostro pane quotidiano e svilupparle con la collaborazione e la professionalità di Etipack è stato per noi un percorso davvero entusiasmante" - Michele Celestini - Sales Engineer Tiber Pack

"Soddisfare il cliente in merito a una richiesta rilevante come questa era una bella sfida, la collaborazione con Tiber Pack non solo si è rivelata vincente ma sta diventando un importante punto di riferimento sul mercato" - Paolo Gorla - Direttore Vendite Italia Etipack

TIBER PACK
Respects your product

etipack
labelling, coding, caring

TIBER PACK

Tiber Pack, con oltre 50 anni di esperienza, **progetta e realizza impianti automatici dedicati al fine linea** completamente all'interno del proprio stabilimento avvalendosi di **tecnologie e software di ultima generazione**. **Tutti gli impianti di Tiber Pack sono incentrati e personalizzati** in base alle esigenze del cliente. La **cura per il prodotto** è per Tiber Pack una vera e propria vocazione.

 tiberpack.com
 info@tiberpack.com

ETIPACK

Etipack progetta, costruisce e vende **sistemi per l'etichettatura e la codifica** con etichette autoadesive, **sfogliatori e presa e posa** per la distribuzione e manipolazione dei prodotti. Dal 1978 azienda leader di settore in Italia e tra la maggiori in Europa, Etipack è oggi un gruppo internazionale costituito da filiali e consociate.

 etipack.it
 marketing@etipack.it