



CASE STUDY

Etichettatura multipack
di wet wipes Fria

Etichettatura orizzontale per multipack di salviette umidificate



IL CLIENTE

DIVA INTERNATIONAL S.R.L.

Diva International S.r.l. è una realtà italiana che sviluppa, produce e distribuisce **prodotti per la cura della persona, della casa e degli animali**, esportati in oltre 40 Paesi nel mondo.

Con brand propri e una forte presenza nel **mercato private label**, Diva si distingue per l'attenzione alla **qualità, alla sostenibilità e all'innovazione responsabile**.

Tra le sue linee di punta figurano prodotti cosmetici, igienici e detergenti, tra cui le **salviette umidificate Fria**, simbolo di praticità e Made in Italy.

IL CONTESTO

Un progetto multipack efficiente e sostenibile sviluppato da Tiber Pack ed Etipack

Diva International S.r.l. era alla ricerca di una **soluzione innovativa e sostenibile** per confezionare le proprie salviette umidificate in **multipack pronti per la vendita**, eliminando completamente l'uso di film plastici o confezioni aggiuntive.

L'obiettivo: **ridurre l'impatto ambientale del packaging**, ottimizzare il processo produttivo e offrire un formato pratico, stabile e facilmente movimentabile. Per raggiungere questo traguardo, Diva international si è affidata a **Tiber Pack S.p.A.**, azienda specializzata in automazione applicata al confezionamento ed imballaggio, che ha sviluppato **una linea completa personalizzata** integrando, per la fase di etichettatura, la tecnologia **Etipack S.p.A.**

LA SFIDA

Automatizzare il confezionamento secondario con un approccio sostenibile

Diva International desiderava una **soluzione automatizzata e sostenibile** per raggruppare le confezioni singole di salviette umidificate in **multipack pronti per la distribuzione**, riducendo materiali e semplificando la logistica. **Tiber Pack** ha raccolto la sfida progettando una **linea di confezionamento completa**, e ha scelto **Etipack** come partner strategico per la **fornitura e integrazione del sistema di etichettatura**.



LA SOLUZIONE

Linea personalizzata per convogliamento ed etichettatura orizzontale

La collaborazione tra Tiber Pack, esperta in **automazione applicata al confezionamento ed imballaggio**, ed Etipack, specialista in **tecnologie di etichettatura industriale**, ha dato vita a una **linea personalizzata ad alta precisione** per la creazione di multipack orizzontali di salviette.

Le confezioni singole vengono alimentate sul **nastro di trasporto principale** ed impilate in gruppi secondo il formato impostato, **da 2 fino a 6 confezioni**.

Successivamente **due nastri laterali contrapposti** con rivestimento ad alta aderenza mantengono il prodotto stabile e perfettamente centrato durante l'etichettatura. Il cuore del sistema è costituito da **due etichettatrici Etipack Energy**, configurate in modalità speculare, che **applicano simultaneamente le etichette laterali**. Le **etichette di grande formato (fino a 250 mm)** vengono applicate sulle confezioni unendole in modo saldo, creando un **multipack compatto, stabile e facilmente movimentabile**.



Il sistema assicura **elevata produttività (fino a 100 confezioni al minuto in ingresso, pari a 50 multipack al minuto in uscita)** e un risultato di applicazione **preciso e uniforme**, garantendo continuità e qualità del processo anche a velocità elevate. L'impianto è in grado di gestire un **cambio formato totalmente automatico e realizzabile in pochi minuti senza utilizzo di attrezzature ausiliarie**.



L'intera struttura portante del sistema è montata su dei piedi di appoggio per il fissaggio a terra durante le fasi di produzione ma è allo stesso tempo **dotata di ruote frenate per la facile movimentazione all'interno dei reparti di produzione**.

INGRESSO CONFEZIONI

Nastri trasportatori motorizzati con sistema di controllo della cadenza. Struttura in acciaio verniciato ed alluminio anodizzato.

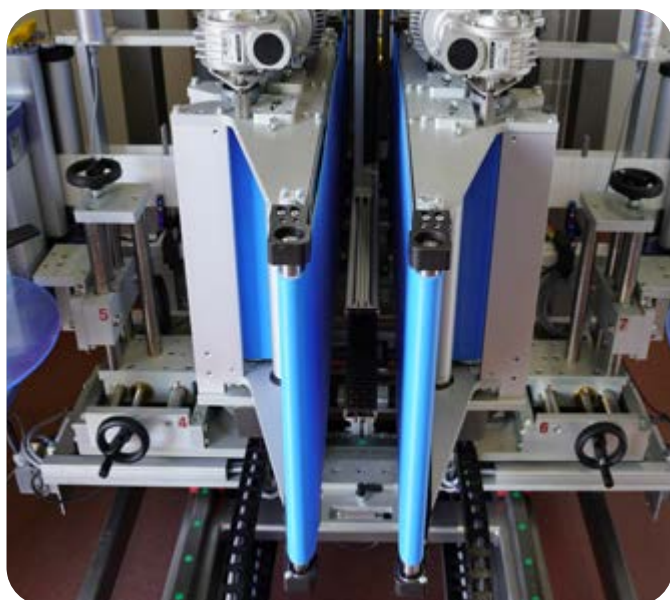
STRUTTURA PORTANTE E SISTEMA DI IMPILAMENTO

Struttura in acciaio verniciato equipaggiata con portelli e **sistemi di protezione perimetrale** corredati da accesso attraverso micro interbloccate. Sistema di **creazione delle pile con nastri flottanti** comandati da motori servo. Sistema di spinta delle pile verso la zona di etichettatura realizzato con doppi nastri trasportatori dotati di facchini di spinta e comandati da motori servo.



NASTRI LATERALI

2 coppie di nastri di trasporto laterali consentono di mantenere salde e compatte le confezioni durante le fasi di applicazione delle etichette. **Velocità dei nastri regolabile** con motori asincroni ed inverter.



ETICHETTATRICI ENERGY 300

Etichettatrici contrapposte per l'applicazione laterale di etichette per bobine di diametro 380 mm, con sensore capacitivo interno per il controllo di fine bobina.

Dotate di **display capacitivo multi-touch** con interfaccia intuitiva ed **innovativa elettronica multi-tasking** che permette di gestire più funzioni contemporaneamente.



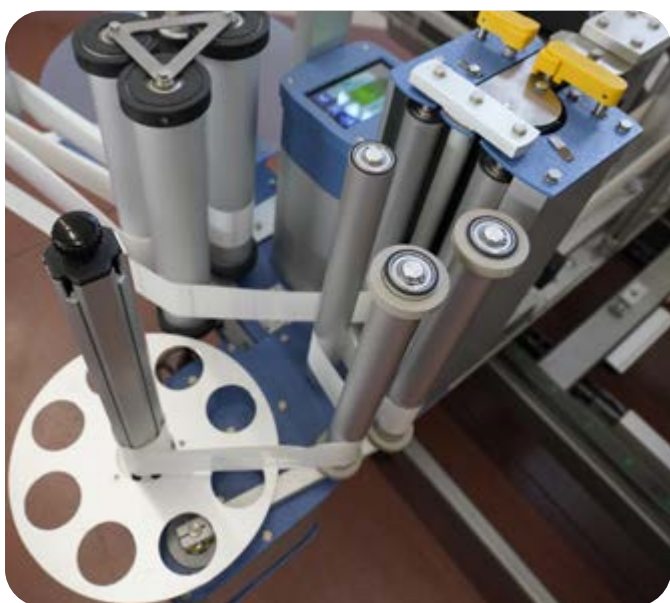
TERMINALI PERSONALIZZATI

Collocati tra i nastri di trasporto della linea progettata dal cliente, permettono l'applicazione fronte/retro delle etichette sul prodotto.



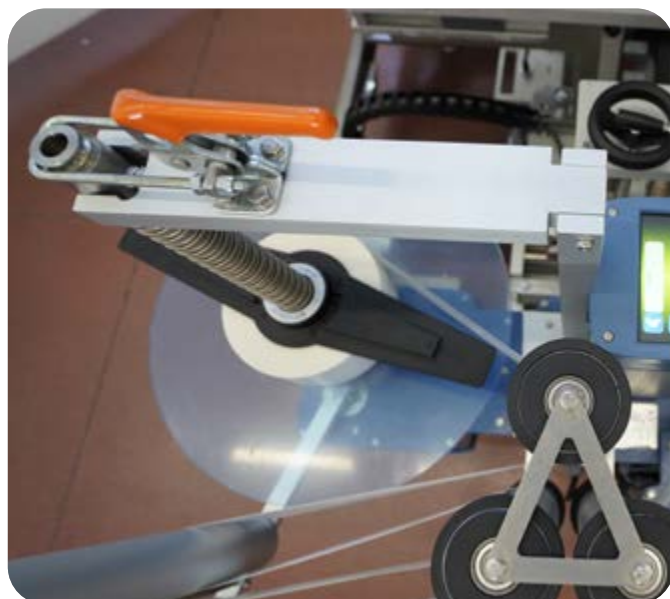
RIAVVOLGITORE MOTORIZZATO

Garantisce alte produzioni gestendo al meglio bobine di grandi dimensioni.



SUPPORTO BOBINE RINFORZATO

Dotato di maniglia di sgancio rapido facilita il cambio bobina.



DOPPIO RULLO BALLERINO

Supporta lo scorrimento del nastro delle etichette e **mantiene costante la tensione** evitando lo spellicolamento dell'etichetta in fase di svolgimento della bobina e l'oscillazione continua e repentina della carta.



INTERFACCIA DI GESTIONE

Pannello operatore Siemens Touch Screen 15" con **interfaccia grafica** per la gestione completa del sistema. **PLC ed architettura elettronica Siemens.**



Efficienza produttiva e riduzione dell'impatto ambientale



I RISULTATI

Grazie alla sinergia tra Tiber Pack ed Etipack, Diva International ha ottenuto una linea completamente automatizzata che utilizza l'etichettatura come unico metodo di confezionamento secondario.

Il sistema consente di:

- **eliminare completamente imballaggi aggiuntivi**
- **ridurre l'uso di plastica e materiali secondari**
- **semplificare la logistica interna** e la gestione degli stock
- **mantenere un'elevata efficienza produttiva** nel pieno rispetto dei principi di sostenibilità aziendale.
- **ridurre sensibilmente il livello di manodopera richiesta per la realizzazione dei multipack**

Il risultato è un sistema **efficiente e a basso impatto ambientale**, che utilizzando l'etichettatura orizzontale come unico metodo di aggregazione, trasforma il modo di concepire il multipack nel settore del personal care.

[GUARDA IL VIDEO](#)



Una partnership di valore



Il progetto realizzato per Diva International rappresenta un **esempio concreto di collaborazione efficace** tra due eccellenze italiane dell'automazione industriale.

La linea integrata sviluppata da Tiber Pack ed Etipack combina competenze complementari e un approccio orientato all'innovazione per offrire una soluzione su misura, performante e sostenibile.

"Sviluppare soluzioni automatiche che permettano di realizzare packaging più sostenibili ed economici è per noi un obiettivo primario. La collaborazione e la professionalità di Etipack hanno contribuito al raggiungimento di questo risultato che si unisce alla piena soddisfazione delle esigenze del cliente" – **Michele Celestini, Sales Area Manager Tiber Pack**

"Lo sviluppo di questa applicazione, ha reso ancora più forte la collaborazione tra Etipack e Tiber Pack, la sostenibilità è ormai un argomento quotidiano, sviluppare una nuova soluzione ancora più integrata a reso l'applicazione più attrattiva sul mercato" – **Paolo Gorla, Direttore Vendite Italia Etipack**



LE AZIENDE

TIBER PACK

Tiber Pack, con oltre **57 anni di esperienza**, opera nel settore dell'**automazione applicata al confezionamento, imballaggio e pallettizzazione**, progettando e realizzando internamente impianti automatici completi con tecnologie e software di ultima generazione. Ogni linea è sviluppata **su misura delle esigenze del cliente**, con l'obiettivo di offrire efficienza, affidabilità e cura del prodotto in ogni fase del processo.

 tiberpack.com

 info@tiberpack.com

ETIPACK

Etipack progetta, costruisce e vende sistemi per l'**etichettatura e la codifica** con etichette autoadesive, sfogliatori e presa e posa per la distribuzione e manipolazione dei prodotti. **Dal 1978** azienda **leader di settore** in Italia e tra la maggiori in Europa, Etipack **è una realtà internazionale** e membro della divisione **Possehl Identification Solutions** del gruppo tedesco Possehl.

 etipack.it

 marketing@etipack.it