



etipack
PHARMA



TECHNEWS

Etichettatura automatica
di flaconi farmaceutici in vetro
con sistema di scarto selettivo

Sistema 1 Pharma con scarto selettivo “Multifinger”



IL CLIENTE

▶ PRODUTTORE DI FARMACI INIETTABILI E PER INFUSIONE

Azienda farmaceutica con sede in Grecia, specializzata nella produzione e distribuzione di farmaci iniettabili e per infusione. Con un proprio sito produttivo e una consolidata presenza nel mercato farmaceutico greco e internazionale, si distingue per l'attenzione alla qualità del processo produttivo e alla conformità agli standard regolatori europei.

▶ LA SFIDA

Gestire 17 formati di flaconi in vetro con controllo integrato della sovrastampa e scarto selettivo ad alta velocità

Il cliente aveva la necessità di etichettare **flaconi cilindrici in vetro di 17 formati diversi, con diametri e altezze variabili**, ad alta velocità. A questo si aggiungeva il requisito di integrare sulla stessa linea la **stampa di dati variabili e il controllo OCV/OCR** della sovrastampa sulle etichette. La fragilità del prodotto e le alte velocità di produzione rendevano infine necessario un **sistema di scarto selettivo** in grado di rimuovere i prodotti non conformi senza rischio di rotture e senza rallentare il flusso della linea.



▶ LA SOLUZIONE

Sistema 1 Pharma personalizzato con scarto selettivo: controllo totale del processo su 17 formati di flaconi farmaceutici

Per rispondere a tutti i requisiti, Etipack ha sviluppato una configurazione personalizzata del **Sistema 1 Pharma**, modello della linea farmaceutica dedicata all'etichettatura di flaconi cilindrici, **equipaggiato con Extreme 100**, l'etichettatrice di punta della gamma per applicazioni ad alta velocità e massima precisione. La soluzione integra in un unico flusso produttivo l'etichettatura avvolgente tramite dispositivo rotante, la stampa e il controllo OCV/OCR della sovrastampa e un **sistema di scarto speciale su nastro parallelo**, dimensionato per garantire la gestione delicata delle flaconi in vetro alle velocità di produzione richieste.



▶ ALIMENTAZIONE E TRASPORTO

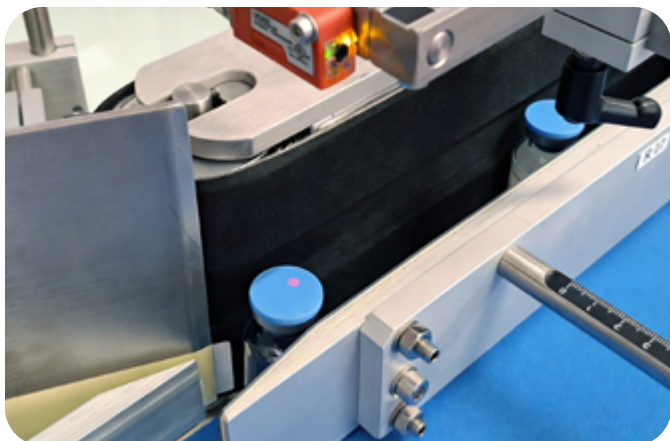
I flaconi sono alimentati da un tavolo rotante con piattaforma in acciaio inox e scaricatore di vassoi personalizzato. Il trasporto avviene tramite nastro convogliatore a nastri sdoppiati con doppia motorizzazione, guide prodotto e controllo del carico massimo.



▶ PRE-DISTANZIAMENTO

Due nastri motorizzati contrapposti provvedono al pre-distanziamento dei flaconi prima della zona di etichettatura.





▶ ETICHETTATURA AVVOLGENTE

L'etichetta viene avvolta tramite dispositivo di rotazione del prodotto (DRP), che garantisce un avvolgimento uniforme e preciso dell'etichetta. Il sistema include cambi formato per gestire l'ampia gamma di flaconi trattati.



▶ STAMPA E CONTROLLO DELLA SOVRASTAMPA

La stampa dei dati variabili è integrata sull'unità di dispensazione. Una telecamera verifica la correttezza della sovrastampa su ogni singola etichetta prima dell'applicazione, garantendo la piena tracciabilità del processo.

▶ CONTROLLO DELL'ETICHETTATURA CON FOTOCELLULE UV

Il controllo dell'avvenuta etichettatura avviene tramite 2 fotocellule UV, che confermano la presenza dell'etichetta su ogni flacone prima dell'uscita dalla linea.



▶ CONTROLLO E SCARTO SELETTIVO "MULTIFINGER"

Per la gestione dei prodotti non conformi è stato adottato un deviatore pneumatico lineare su nastro parallelo, una soluzione indicata quando il prodotto è pesante e/o fragile e quando la velocità di produzione è elevata. A differenza del sistema a leva, inadatto alle alte velocità e alla fragilità del prodotto, il "Multifinger" accompagna il prodotto su un nastro parallelo dedicato, garantendo uno scarto selettivo, delicato e senza interruzioni del flusso produttivo.



Soluzione su misura per garantire affidabilità, controllo qualità e produttività su flaconi in vetro



► I RISULTATI

Il sistema è stato **collaudato su 17 formati di flaconi** cilindrici in vetro con **22 tipologie di etichette** associate, **dimostrando elevata flessibilità nella gestione dei formati** e piena **affidabilità nel controllo qualità e nello scarto** dei prodotti non conformi.

L'adozione del sistema di scarto "Multifinger" ha permesso di **mantenere le alte velocità di produzione** richieste **senza compromettere l'integrità dei prodotti**, mentre **l'integrazione del controllo OCV/OCR garantisce** la **conformità** di ogni flacone **ai requisiti di tracciabilità del settore farmaceutico**.



CAPACITÀ PRODUTTIVA

FINO A 280 PZ/MIN

per i formati più piccoli

GUARDA IL VIDEO



Hai un progetto farmaceutico da realizzare?

Progettiamo sistemi di etichettatura modulari, altamente performanti e pronti a soddisfare gli standard più esigenti del settore farmaceutico.



Contattaci per scoprire come soddisfare le tue esigenze produttive.



ABOUT ETIPACK

Etipack SpA progetta, costruisce e vende sistemi per l'**etichettatura** e la **codifica** con etichette autoadesive e **sfogliatori** per la **distribuzione e manipolazione dei prodotti**. Dal 1978 azienda leader di settore in Italia e tra la maggiori in Europa, Etipack è una realtà internazionale e **membro della divisione Possehl Identification Solutions** del gruppo tedesco Possehl.

 etipack.it

 marketing@etipack.it