



etipack
PHARMA

TECHNEWS

Etichettatura automatica
e controllo qualità in linea
per confezioni di cerotti medicati

Sistema 9 personalizzato per applicazione etichetta e controllo qualità per cerotti medicati



IL CLIENTE

► PRODUTTORE SPECIALIZZATO IN CEROTTI MEDICATI

Azienda farmaceutica internazionale, specializzata nello sviluppo e nella produzione di cerotti medicati destinati al settore healthcare. Operando in un contesto altamente regolamentato, adotta rigorosi standard qualitativi e processi produttivi avanzati per garantire sicurezza, tracciabilità e conformità lungo l'intero ciclo di produzione e confezionamento.

► LA SFIDA

Automatizzare etichettatura e controllo qualità mantenendo affidabilità e conformità del processo

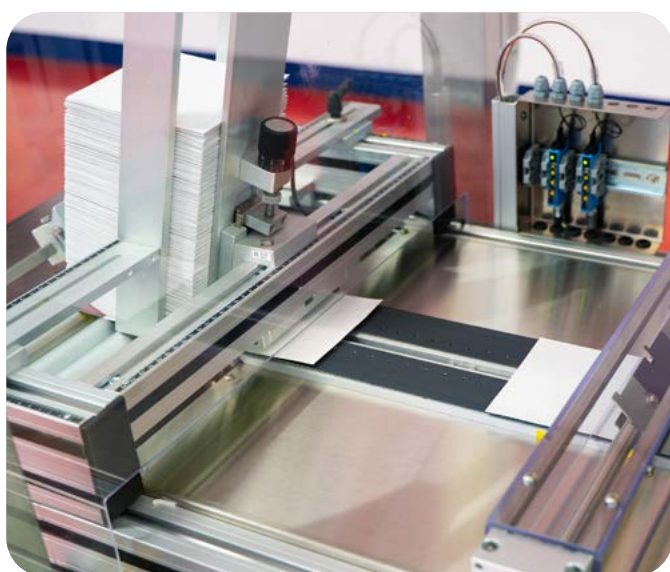
L'azienda era alla ricerca di una soluzione in grado di **gestire automaticamente le confezioni di cerotti medicati lungo l'intero processo di alimentazione, movimentazione, etichettatura e controllo qualità**. L'obiettivo era garantire un'applicazione precisa delle etichette autoadesive, una movimentazione stabile e controllata del prodotto, la verifica automatica della presenza dell'etichetta e la gestione dei prodotti non conformi tramite scarto automatico, assicurando al contempo i requisiti di tracciabilità e controllo richiesti dal settore farmaceutico. La soluzione doveva inoltre **integrarsi con le procedure di validazione** dell'impianto e consentire attività di diagnostica, assistenza e manutenzione da remoto.



▶ LA SOLUZIONE

Sistema 9 su misura per l'automazione dell'etichettatura e del controllo qualità di cerotti medicati

Per rispondere alle esigenze del cliente, Etipack ha sviluppato una soluzione basata su Sistema 9 personalizzato che integra in un unico processo **alimentazione prodotto, etichettatura automatica, controllo presenza etichetta e gestione degli scarti**. La configurazione è stata progettata per **garantire il controllo del prodotto in ogni fase della lavorazione**, dalla separazione in ingresso fino alla raccolta finale dei prodotti conformi.



▶ ALIMENTAZIONE E SFOGLIAMENTO DEL PRODOTTO

La linea è alimentata tramite un **magazzino di carico servoazionato con sistema di sfogliamento a cinghie parallele**, progettato per separare e trasferire i prodotti verso le successive fasi di lavorazione. I prodotti vengono quindi convogliati sul trasportatore principale a doppia cinghia con aspirazione, che ne garantisce la stabilità durante l'avanzamento. Un **sistema di allineamento motorizzato** assicura inoltre il corretto posizionamento prima dell'etichettatura.





▶ ETICHETTATURA E IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

L'identificazione del prodotto è affidata a un'**etichettatrice automatica Energy 200** per l'**applicazione di etichette autoadesive sulla parte superiore delle confezioni**. La macchina integra gestione elettronica dei parametri di lavoro e memorizzazione dei formati produttivi, assicurando precisione e ripetibilità del processo.



▶ CONTROLLO QUALITÀ MEDIANTE VISIONE ARTIFICIALE

Dopo l'etichettatura, ogni prodotto viene sottoposto a **verifica automatica tramite telecamera industriale dedicata**. Il sistema controlla la **presenza dell'etichetta e comunica in tempo reale con il PLC** del sistema, consentendo l'identificazione immediata di eventuali non conformità.



▶ SELEZIONE E SCARTO DEI PRODOTTI NON CONFORMI

In caso di mancato superamento del controllo, il prodotto viene intercettato da uno **sfogliatore Whizzy a cinghie multiple** dedicato alla gestione degli scarti e trasferito in una vaschetta di raccolta, garantendo la separazione dai prodotti conformi senza interrompere la produzione. I prodotti conformi proseguono sul sistema di trasporto principale a cinghie multiple parallele fino alla stazione di raccolta finale.

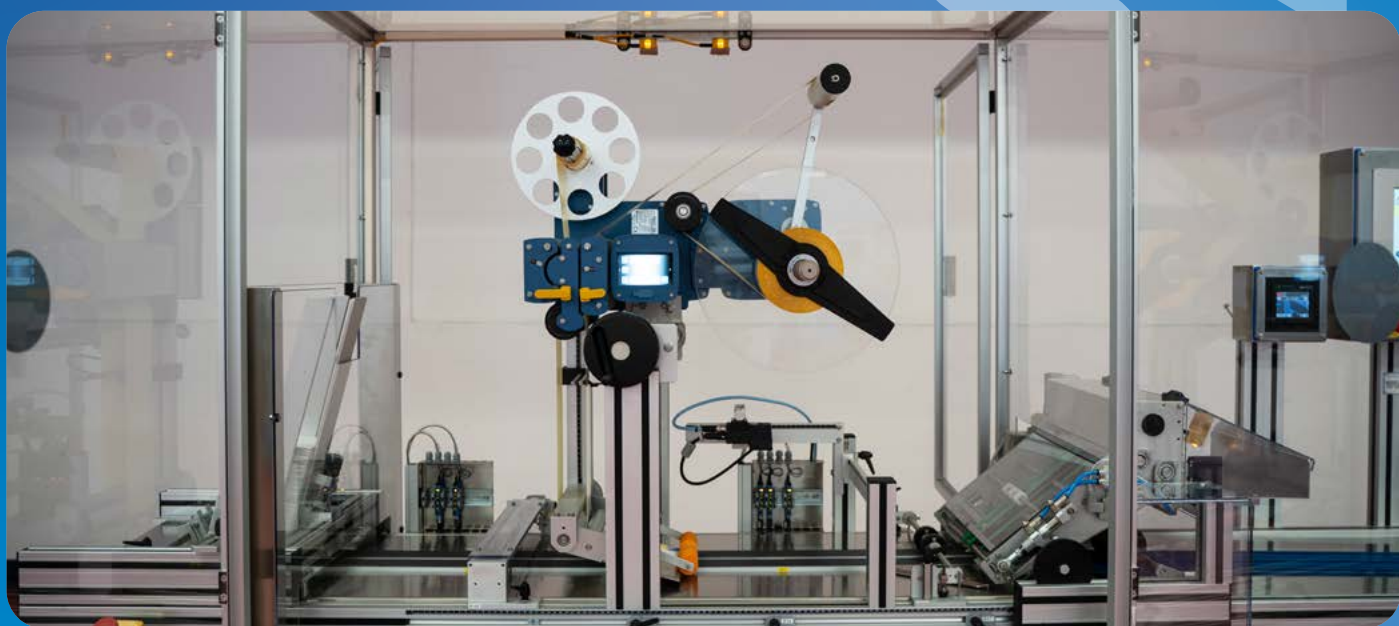


▶ SUPERVISIONE, ASSISTENZA REMOTA E VALIDAZIONE

Il sistema è gestito tramite **PLC Siemens S7-1500** e pannello operatore touch screen. La soluzione **integra funzionalità di accesso remoto** per attività di diagnostica e supporto tecnico. La fornitura comprende inoltre documentazione e **protocolli di qualifica a supporto delle attività di validazione**, inclusi i **test FAT e SAT** e la documentazione per IQ, OQ e PQ.



Una soluzione completa per etichettatura, verifica e conformità per cerotti medicali



► I RISULTATI

Grazie alla configurazione personalizzata del Sistema 9, il cliente ha ottenuto un sistema automatizzato che integra **movimentazione, etichettatura, verifica della presenza etichetta e gestione degli scarti** in un unico processo continuo. **L'integrazione tra sistema di visione e modulo automatico di scarto** consente di **identificare e rimuovere selettivamente i prodotti non conformi** senza interrompere la produzione, migliorando l'affidabilità del processo e riducendo i controlli manuali. La soluzione garantisce inoltre **elevati livelli di qualità, tracciabilità e conformità**, rispondendo alle esigenze tipiche del settore farmaceutico.



**CAPACITÀ PRODUTTIVA
FINO A 50 PZ/MIN**

GUARDA IL VIDEO



Hai un progetto farmaceutico da realizzare?

Progettiamo sistemi di etichettatura modulari, altamente performanti e pronti a soddisfare gli standard più esigenti del settore farmaceutico.



Contattaci per scoprire come soddisfare le tue esigenze produttive.



ABOUT ETIPACK

Etipack SpA progetta, costruisce e vende sistemi per l'**etichettatura** e la **codifica** con etichette autoadesive e **sfogliatori** per la **distribuzione e manipolazione dei prodotti**. Dal 1978 azienda leader di settore in Italia e tra la maggiori in Europa, Etipack è una realtà internazionale e **membro della divisione Possehl Identification Solutions** del gruppo tedesco Possehl.



etipack.it



marketing@etipack.it



etipack
PHARMA